info

Art.-Nr. 6494 Stand: 08.05

Kompressorenöl VCL 100

Hochwertiges Kompressorenöl vom Typ VCL DIN 51506. Hergestellt aus speziell ausgewählten Solventraffinaten mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und bewährten Additiven. Geeignet zum Einsatz in allen Luftverdichtern mit Verdichtungsendtemperaturen bis 160 °C.

Spezifikationen und Freigaben	Schmieröl DIN 51506 - VBL 100 Schmieröl DIN 51506 - VCL 100

Kenndaten			**ca. Werte**
ISO-Viskositätsklasse	DIN 51519		VG 100
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm²/s	100
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm²/s	11,2
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		96
Farbe nach ASTM	DIN 51578		3
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m³	890
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	250
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 20
Demulgiervermögen / 82 °C	DIN 51599	min.	15
Asche, Sulfat	DIN 51575	g/100g	0,01
Gehalt an Asphaltenen	DIN 51595	g/100g	m.n.n. *)
Wassergehalt	DIN ISO 3733	g/100g	m.n.n. *)
Neutralisationszahl, sauer	DIN 51558 Teil 1	mg KOH/g	0,2
Alterungsverhalten			
Conradson mit Asche, Frischöl	DIN 51551	g/100g	0,1
Zunahme des Koksrückstandes nach Conradson nach Alterung mit Durchleiten von Luft	DIN 51352 Teil 1	g/100g	1,0

*) m.n.n. = mengenmäßig nicht nachweisbar